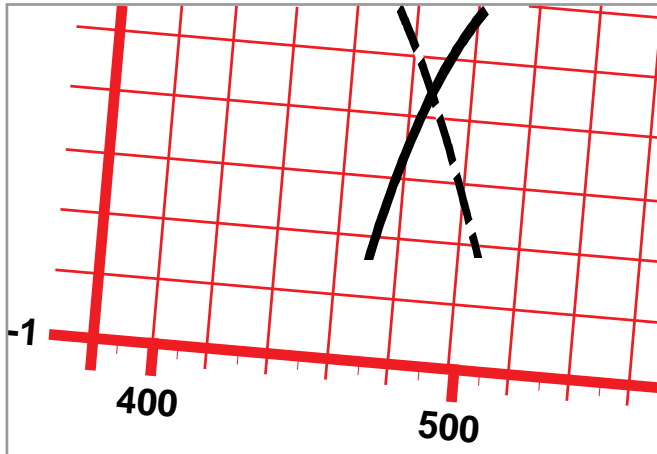


**TECHNISCHE DATEN  
TECHNICAL DATA  
DONNÉES TECHNIQUES  
DATOS TÉCNICOS**



# AGFAPAN APX 400 S

**35 mm Überwachungsfilm  
35 mm Surveillance Film  
Film de surveillance 35 mm  
Película de control 35 mm**

**P R O F E S S I O N A L**

**Empfindlichkeit:**

**Speed:**

**Sensibilité:**

**Sensibilidad:**

**ISO 400/27°**

**Körnigkeit:**

**Granularity:**

**Granulation:**

**Granulado:**

**RMS (x 1000): 14.0**  
(REFINAL, 6 min, 20°C)

**Auflösungsvermögen:**

**Resolving power:**

**Pouvoir résolvant:**

**Poder resolutivo:**

**Contrast**

**Lines/mm**

**1000 : 1**

**110**

**Schwarzschild-Effekt; Reciprocity effect;**

**Effet Schwarzschild; Efecto Schwarzschild**

Exposure reading (seconds)	1/10 000 – ½	1	10
Exposure adjustment (f-stops)	none	+ 1	+ 2
Development time correction (%)	none	-10	-25

**Hinweis; Note; Indication; Indicación:**

Angaben zu den Gebrauchseigenschaften/Produktionstoleranzen enthält das Technische Datenblatt Basisinformation PF.

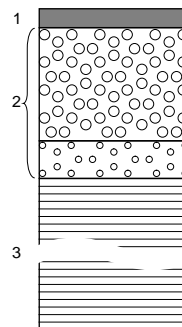
The Basic Information PF brochure contains information on the characteristics/production tolerances.

Des données sur les caractéristiques d'utilisation et les tolérances de production sont fournies dans l'information de base PF.

Indicaciones a las propiedades de uso/tolerancias de producción contenidas en la hoja de datos técnicos Informaciones Básicas PF.

**Schichtaufbau; Layer structure ;**

**Structure des couches ; Estructura de las capas**



- 1 Schutzschicht; Protective layer; Couche de protection; Capa protectora
- 2 Emulsionsschichten; Emulsion layers; Couches d'émulsion; Capas de emulsión.
- 3 Eingefärbte PET- (Polyester) Unterlage 100 µm  
Tinted PET (polyester) base 100 µm  
Support polyester teinté 100 µm  
Soporte PET (poliéster) colorado 100 µm

**Gesamtschichtdicke (ohne Schichtträger):**

**Total layer thickness (without base):**

**Épaisseur totale des couches (sans support):**

**Grosor total de las capas (sin soporte):**

**10 µm**

**Konfektionierungen; Versions;**

**Conditionnement ; Presentations**

Meterware; Bulk film; Au mètre; Lates

35 mm x 17.0 m DP B9QXW

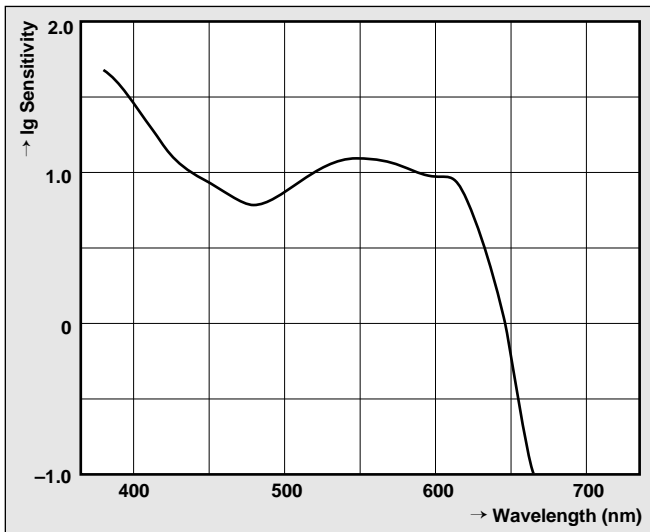
35 mm x 30.5 m\* DP B9QWU

35 mm x 48.8 m\* DP B9QYY

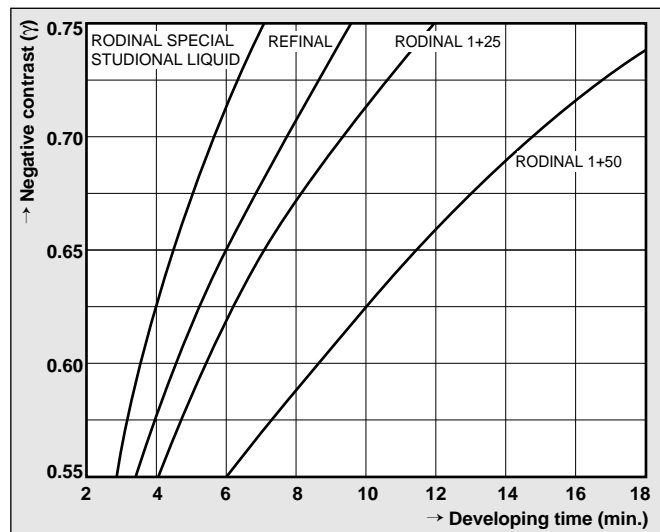
\* Kunststoffspule; Plastic reel; Axe en plastique; Bobina de plástico (KS 92 V8)

**AGFA**

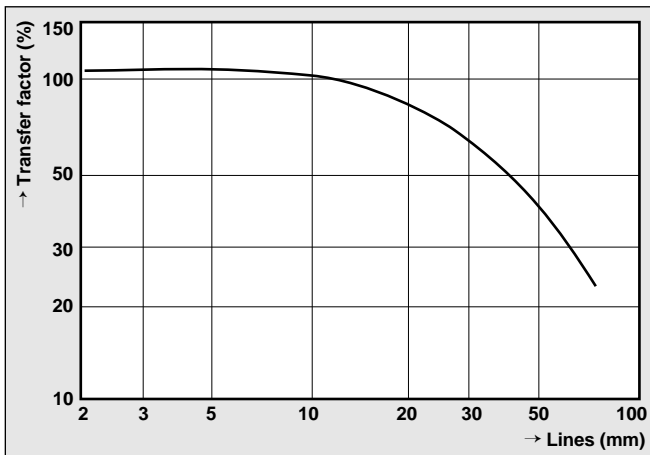
**Spektrale Empfindlichkeit; Spectral sensitivity;  
Sensibilité spectrale; Sensibilidad espectral**



**Gamma-Zeit-Kurven; Gamma-time curves;  
Courbes gamma-temps; Curvas de gama-tiempo**



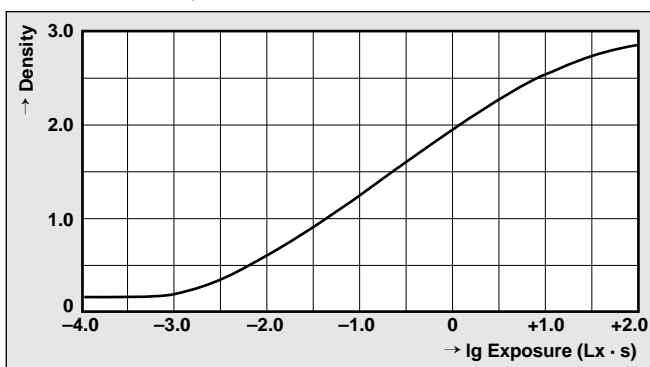
**Schärfe; Sharpness; Netteté; Nitidez**



**Verarbeitung; Processing; Traitement; Tratamiento**

Developer		Developing times (min.)			
		18 °C	20 °C	22 °C	24 °C
Small tank, tray	REFINAL	8	6	4 ½	4
	RODINAL 1 + 25	8	7	5 ½	4
	RODINAL 1 + 50	13	11	9	8
	RODINAL SPECIAL	5	4 ½	3 ½	3
	STUDIONAL LIQUID	5	4 ½	3 ½	3
Drum	REFINAL	6	5	4	3 ½
	RODINAL 1 + 25	7	5	4	3 ½
	RODINAL 1 + 50	11	9	8	7
	RODINAL SPECIAL	5	4	3 ½	3
	STUDIONAL LIQUID	5	4	3 ½	3
Tank	ATOMAL FF	10	8	6	5
	REFINAL	9	7	5	4

**Dichtekurve; Density curve;  
Courbe de densité; Curva de densidad**



**Push-Entwicklung:**

Belichtungsmesser auf ISO 1600/33° einstellen.  
Entwicklungszeit in REFINAL (20 °C) 9 Minuten.

**Pushed development:**

Set exposure meter to ISO 1600/33°.  
Development time in REFINAL (20 °C) 9 minutes.

**Développement poussé (pushing):**

Réglage de la cellule sur ISO 1600/33°.  
Temps de développement dans REFINAL: 9 minutes (20 °C).

**Para revelado forzado:**

Ajustar el exposímetro a ISO 1600/33°.  
Tiempo de revelado 9 minutos en REFINAL (20 °C).

**Datenblatt APX 400 S**

Stand: 03/1996  
1. Auflage

AGFA-GEVAERT AG  
Anwendungstechnik Foto  
D-51373 Leverkusen